

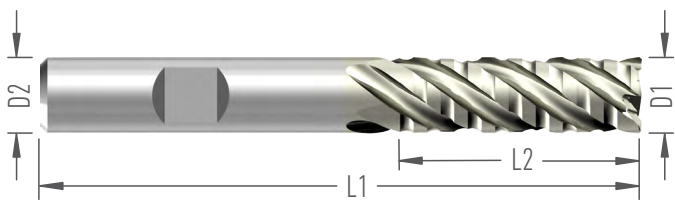


CARVER ALU

2025

4 Flute Alternate Edge Rougher

4-zubá rohová hrubovací se střídavými břity



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)									Order number Objednací číslo	Stock Skladem V
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z			
F8653.8X24_W	8	8		68	24			4		UC-13596W	□
F8653.10X30_W	10	10		80	30			4		UC-13580W	■
F8653.12X36_W	12	12		92	36			4		UC-13583W	■
F8653.16X48_W	16	16		110	48			4		UC-13586W	■
F8653.20X60_W	20	20		138	60			4		UC-13590W	□

FEATURES

- Helix Angle 38°
- Non Center Cutting
- Chamfer 45°
- Center coolant supply
- Alternate edges on outside diameter
- Cemecon „Alucon“ coating

APPLICATION

- Roughing and Semi-finishing
- Immersion on 15° angle
- Milling at full Ap/Ae smooth and silent
- Small chips easily removable
- Leaves straight suface (not smooth)
- Extremely powerfull and safe roughing tool

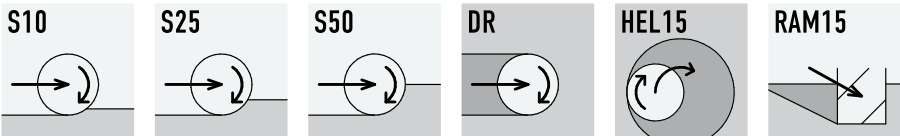
VLASTNOSTI

- Šroubovice 38°
- Nemá břity do středu
- Rohové sražení 45°
- Středový chladicí kanál
- Střídavé břity na obvodu
- Povlak Cemecon „Alucon“

APLIKACE

- Hrubování a před-dokončování
- Zanoření po helixu 15°
- Frézování s plným Ap, Ae bez vibrací a hluku
- Snadný odchod drobných třísek
- Zanechává rovný povrch (ne hladký)
- Extrémně výkonný a bezpečný hrubovací nástroj

MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy								
				4	5	6	8	10	12	14	16	20
P16	E	S10-S25	300	0,07	0,100	0,150	0,180	0,220	0,250	0,270	0,300	0,350
		S50	220	0,05	0,070	0,090	0,120	0,140	0,170	0,190	0,220	0,250
		DR	180	0,013	0,017	0,022	0,027	0,031	0,037	0,043	0,050	0,055
		HEL 15, RAM15	220	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P17	E	S25	250	0,07	0,100	0,150	0,180	0,220	0,250	0,270	0,300	0,350
		S50	180	0,05	0,070	0,090	0,120	0,140	0,170	0,190	0,220	0,250
		DR	150	0,013	0,017	0,022	0,027	0,031	0,037	0,043	0,050	0,055
		HEL 15, RAM15	180	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065

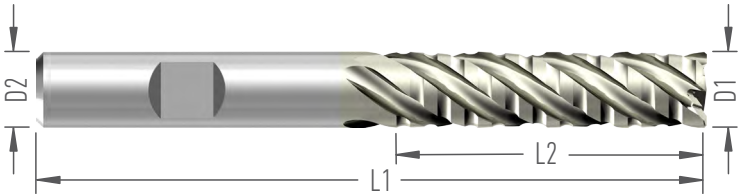


RECOMMENDED VALUES FOR HELICAL IMMERSION

DOPORUČENÉ HODNOTY PRO ZANOŘENÍ PO ŠROUBOVICI

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1

4 Flute Alternate Edge Rougher
4-zubá rohová hrubovací se střídavými břity



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem V
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		
F8654.10X40_W	10	10		89	40			4	UC-13582W	■
F8654.12X48_W	12	12		104	48			4	UC-13584W	■

FEATURES

- Helix Angle 38°
- Non Center Cutting
- Chamfer 45°
- Center coolant supply
- Alternate edges on outside diameter
- Cemecon „Alucon“ coating

APPLICATION

- Roughing and Semi-finishing
- Immersion on 15° angle
- Milling at full Ap/Ae smooth and silent
- Small chips easily removable
- Leaves straight suface (not smooth)
- Extremely powerfull and safe roughing tool

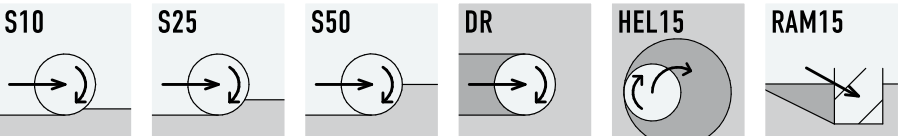
VLASTNOSTI

- Šroubovice 38°
- Nemá břity do středu
- Rohové sražení 45°
- Středový chladicí kanál
- Střídavé břity na obvodu
- Povlak Cemecon „Alucon“

APLIKACE

- Hrubování a před-dokončování
- Zanoření po helixu 15°
- Frézování s plným Ap, Ae bez vibrací a hluku
- Snadný odchod drobných třísek
- Zanechává rovný povrch (ne hladký)
- Extrémně výkonný a bezpečný hrubovací nástroj

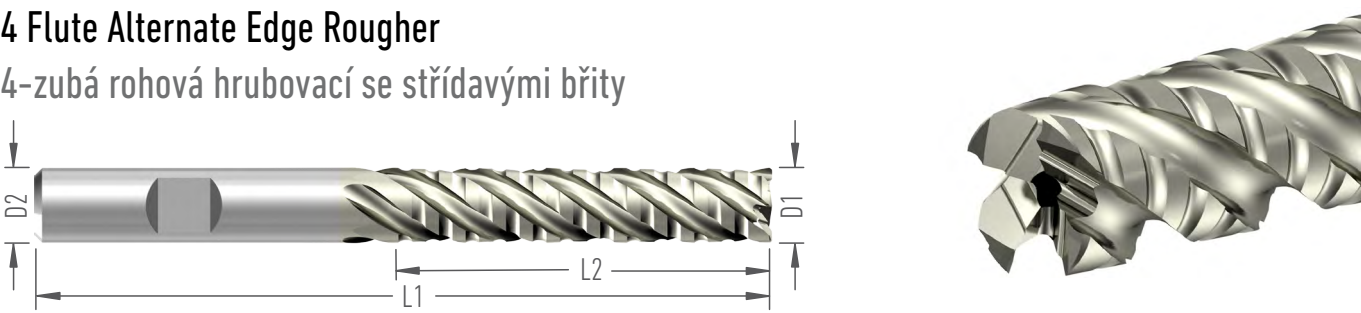
MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy								
				4	5	6	8	10	12	14	16	20
P16	E	S10-S25	300	0,07	0,100	0,150	0,180	0,220	0,250	0,270	0,300	0,350
		S50	220	0,04	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200	0,230
		DR	180	0,01	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		HEL 15, RAM15	220	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P17	E	S25	250	0,07	0,100	0,150	0,180	0,220	0,250	0,270	0,300	0,350
		S50	180	0,04	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200	0,230
		DR	150	0,01	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		HEL 15, RAM15	180	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065



RECOMMENDED VALUES FOR HELICAL IMMERSION

DOPORUČENÉ HODNOTY PRO ZANOŘENÍ PO ŠROUBOVICI

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem V
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		
F8655.4X20_W	4	6		67	20			4	UC-13595W	□
F8655.6X30_W	6	6		71	30			4	UC-13594W	□
F8655.8X40_W	8	8		80	40			4	UC-13593W	□
F8655.10X50_W	10	10		99	50			4	UC-13581W	■
F8655.12X60_W	12	12		110	60			4	UC-13585W	■

FEATURES

- Helix Angle 38°
- Non Center Cutting
- Chamfer 45°
- Center coolant supply
- Alternate edges on outside diameter
- Cemecon „Alucon“ coating

APPLICATION

- Roughing and Semi-finishing
- Immersion on 15° angle
- Milling at full Ap/Ae smooth and silent
- Small chips easily removable
- Leaves straight suface (not smooth)
- Extremely powerfull and safe roughing tool

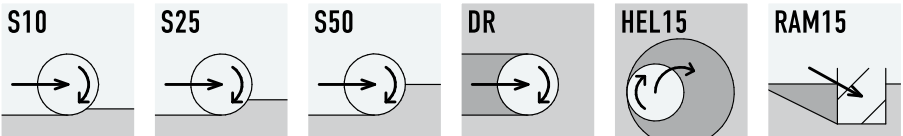
VLASTNOSTI

- Šroubovice 38°
- Nemá břity do středu
- Rohové sražení 45°
- Středový chladicí kanál
- Střídavé břity na obvodu
- Povlak Cemecon „Alucon“

APLIKACE

- Hrubování a před-dokončování
- Zanoření po helixu 15°
- Frézování s plným Ap, Ae bez vibrací a hluku
- Snadný odchod drobných třísek
- Zanechává rovný povrch (ne hladký)
- Extrémně výkonný a bezpečný hrubovací nástroj

MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy								
				4	5	6	8	10	12	14	16	20
P16	E	S10-S25	300	0,07	0,100	0,150	0,180	0,220	0,250	0,270	0,300	0,350
		S50	220	0,04	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200	0,230
		DR	180	0,01	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		HEL 15, RAM15	220	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065
P17	E	S25	250	0,07	0,100	0,150	0,180	0,220	0,250	0,270	0,300	0,350
		S50	180	0,04	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180	0,200	0,230
		DR	150	0,01	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
		HEL 15, RAM15	180	0,02	0,025	0,030	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065



RECOMMENDED VALUES FOR HELICAL IMMERSION

DOPORUČENÉ HODNOTY PRO ZANOŘENÍ PO ŠROUBOVICI

D1	4	5	6	8	10	12	14	16	20
DH	6,4	8	9,6	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1



UniCut s.r.o.
Holoubkov 79
CZ-33801 Holoubkov
tel. +420 376 901 998
e-mail: unicut@unicut.cz

www.unicut.cz
